PROJETO DE INDICAÇÃO Nº258/2021

Considerando que o Brasil está enfrentado a pior fase da pandemia provocada pelo coronavírus;

Considerando que o município tem vacinado as pessoas com idade superior a 60 anos contra a covid-19;

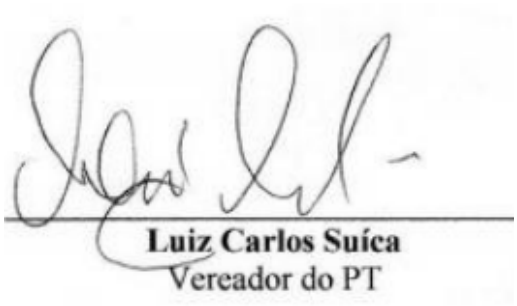
Considerando que embora a gestão municipal tenha instalado diversos postos de vacinação, a região próxima ao complexo do Nordeste de Amaralina não foi contemplada, obrigando os moradores da região a se deslocarem para locais mais distantes.

A CÂMARA MUNICIPAL DE SALVADOR

INDICA:

ao Exmo. Sr. Prefeito da cidade de Salvador, **Bruno Reis**, a implantação de um Posto fixo de vacinação contra a covid-19 na Região do Nordeste de Amaralina (Distrito Sanitário de Saúde Barra/Rio Vermelho).

Salvador, 14 de abril de 2021.



Luiz Carlos Suíca
Vereador do PT